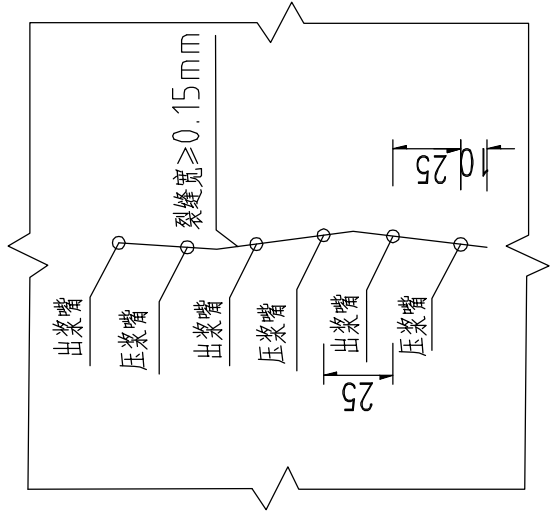
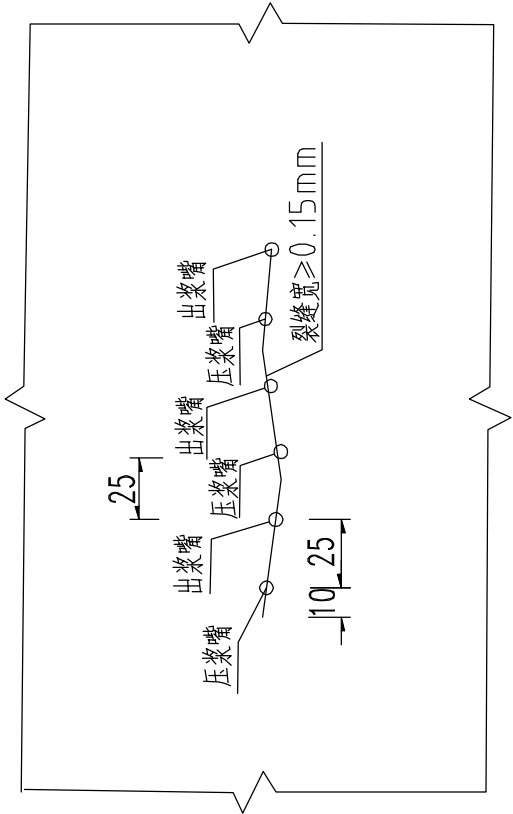


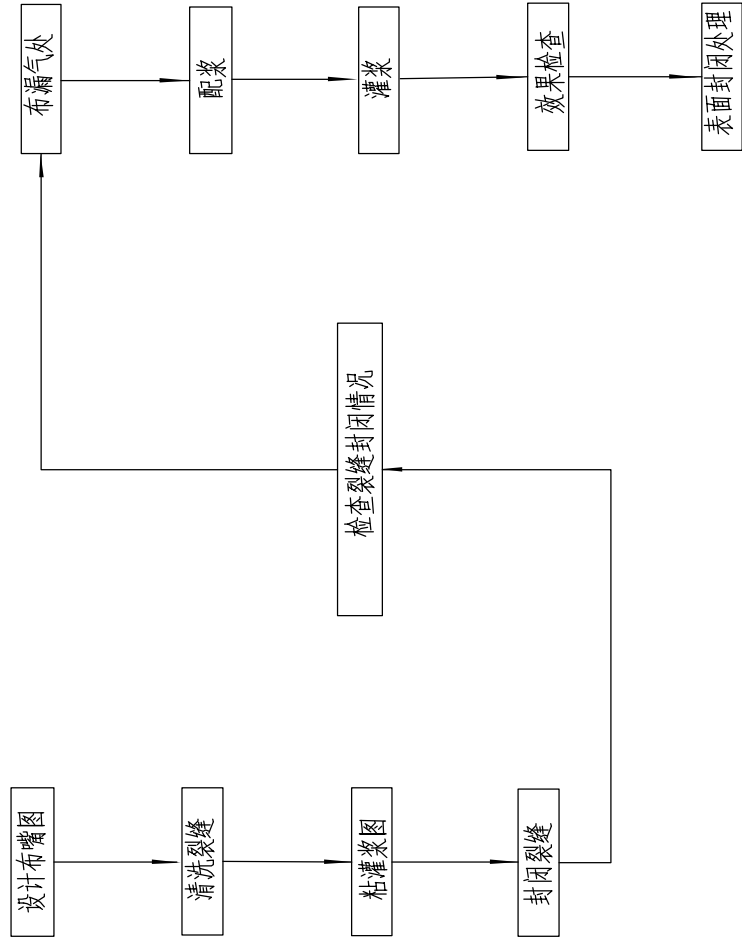
竖向裂缝灌浆修补：压、出浆嘴布置示意图



横向裂缝灌浆修补：压、出浆嘴布置示意图



灌浆修补裂缝工艺流程



注：

1. 本图标注尺寸以厘米为单位,本图适用于混凝土构件单缝灌浆。
2. 裂缝宽度 $\lt 0.15\text{mm}$ 的裂缝仅需进行表面封闭,表面封闭后要考虑梁体表面的美观,裂缝宽度 $\geq 0.15\text{mm}$ 的裂缝需按图中所示工艺进行处理。
3. 灌浆设备由电动空压机、贮气罐、送气管、贮浆罐、输浆管及压浆嘴组成,压浆嘴由钢材制作而成,压浆嘴有开启、关闭、封闭功能并便于粘接,以满足封闭后的试压、试注、试排气和保压等工艺要求,输浆及送气管采用 $\phi 8\text{mm}$,耐压 1MPa 以上的耐压管。
4. 压浆嘴布置原则:单缝每隔 25厘米 布置一个。粘贴压浆嘴和封缝前,应沿缝对混凝土表面进行处理,清除松散灰砂、油垢,使压浆嘴和封缝胶附于坚实平整的混凝土基面上。
5. 对深度的结构性裂缝,宜砌缝或斜向自下而上钻孔至裂缝深处(约为构件厚度的 $1/2$),且须与破裂面交叉,然后在孔内埋设压浆管。
6. 压浆嘴应设置在裂缝端部、交叉处和较宽处,对贯穿性裂缝应每隔 $1\sim 2\text{m}$ 加设一个压浆管。
7. 封缝时,应使用专用的封闭胶?胶与混凝土的粘结强度应大于 4MPa ,胶层应均匀无气泡、砂眼,厚度大于 2mm ,与压浆嘴连接密闭。注浆压力较大时,可加贴玻璃纤维布增强密封胶的粘接强度,纤维布宽度为 $6\sim 8\text{cm}$ 。
8. 封缝胶固化后,应使用洁净无油的压缩空气试压,确认压浆通道是否通畅、密闭、无泄漏。
9. 施工过程中,灌缝顺序应按由宽到细、竖直裂缝由下到上的顺序施工。
10. 压浆嘴应在浆液初凝后方可拔下(初凝时间参见产品说明和技术参数)。